

Produkte-Datenblatt

Kema FDA G2 Lagerfett für die Lebensmittelindustrie

Fett für die Nahrungsmittelverarbeitende und Pharmazeutische Industrie. **NSF 141053**

Produktbeschreibung

FDA G2 enthält veredelte Polymerteilchen, weisses Öl, Verdicker und EP-Additive, die den Anforderungen des Codex (Frankreich) und der FDA par21 CFR 172.878/178.3620 a inkl. 178.3570 (USA) für den Kontakt mit Nahrungsmitteln laut (USDA, H1) entsprechen, sowie freigegeben und registriert sind. Giftklassefrei laut BAG: 611500 FDA G2 enthält 89% Teflon.

Sämtliche Produktzutaten sind frei von organischen Stoffen und werden daher als BSE- freie Schmiermittel angesehen.

Anwendungen

Geeignet zur Schmierung aller Maschinenteile in sauberer Umgebung, wie Gleitlager, Roll- und Kugellager, Zahnräder und Lager von Abfüllmaschinen, Verpackungsmaschinen, Knetmaschinen, Mischer, Rührer und Pressen, die mit Nahrungsmitteln oder pharmazeutischen Produkten in Berührung kommen können. Zur Schmierung von Trinkwasserführenden Teilen. Zur Schmierung von Textilmaschinen und von Gummi- oder Plastikmaschinenteilen. FDA G- Fette sind in den Viskositäten NLGI 00, 0, 1, 2, sowie 3 erhältlich.

FDA G2 auf trockenen Flächen anbringen. FDA G2 eignet sich hervorragend, auch für Montagearbeiten aller Arten von

Materialien so z. B. VA- Stahl, Legierungen, Kunststoffteile, Dichtungen, Gummiteile, sowie sämtliche Montagen im Bereich von Trinkwasser, Sauerstoff und Propan – Butangasflaschen sowie von Edelgasflaschen Ventile und auch konische Verschraubungen.

Vorteile

- Wasser- und dampfbeständig bis 270°C
- Farbe: weiss
- Geeignet für Belastungen bis 800 kp
- Enthält EP-Additive und Teflon für Langzeitwirkung
- Absolut ungiftig
- Hinterlässt keine Spuren
- Lange Standzeit
- BSE- freie Produktzusammensetzung

Gebrauchsanweisung

Die Teile vor Gebrauch gut reinigen.

FDA G2 auf einen sauberen Untergrund auftragen.

FDA G2 ist mit Lithium Fetten sowie herkömmlichen Fetten mischbar, das erste mal gut durchschmieren.

Verpackung

nach unserer heutigen Preisliste

Transportvorschriften siehe Sicherheitsdatenblatt

keine

Technische Daten (FDA G2)

Basismaterial:	weisse synthetische Öle, EP Additive, Teflon (Silane, Zinknaftate) Verdicker, Polymere Haftmittel
Base oil* [medical white oil] meets US FDA regulations:	✓ 21 CFR 172.878/178.3620 a.
Base oil viscosity 40°C:	60-75 mm ² /s
Base oil viscosity 100°C:	8-10 mm ² /s
SKF Emcor Test:	OK✓
SKF Grease Test R2F – A:	OK✓
Thickening agent:	Silica gel
Density at 20°C:	0.90
Drop Point:	355 C°
Oil bleeding (100°C. 50 hrs):	3%
Water washout test (ASTM D 1264):	0,127%
Temperatur – Einsatzgebiet:	- 30°C bis + 180°C
Farbe:	weiss
Geruch:	kein
N.L.G.I. ASTM D217:	2
Konuspenetration (60 Doppelhübe): ASTM D217	305
Konuspenetration (100.000 Doppelhübe) ASTM D217	325
Rollstabilität ASTM D1831 / DIN 51804:	5 %
Tropfpunkt ASTM D2265 / DIN 51801:	355°C
Dichte 20°C ASTM D1475:	0.90 g/ml
Viskosität des Grundöles 40°C ASTM D445:	165
Viskositätsindex ASTM D 2270:	90
SKF Emcor Dest. Wasser DIN 51802:	1-2 zugelassen
SKF Emcor Salzwasser DIN 51802:	0
Kupfer Korrosion ASTM D4048 DIN 51811:	1b
Wasserbeständigkeit DIN 51807:	1
Oxidationsbeständigkeit DIN 51808:	n.a.
DN Faktor:	150.000
Haltbarkeit:	2 Jahre
Wassergefährungsklasse WGK	0

KEMA SWISS GROUP AG
SOLOTHURNERSTRASSE 44, 4053 BASEL

Tel.: +41 61 831 44 47 Fax (48)

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.